

MODULO 4. COLLEGAMENTI SALDATI

U.didattica 4. semplici lavorazioni di saldatura elettrica.

Tempi	Contenuti	competenze
15h	<ul style="list-style-type: none">• Norme contro gli infortuni• I principali tipi di saldatura• Riconoscere la designazione degli elettrodi rivestiti.• Giunti saldati• Rappresentazione convenzionale.	<ul style="list-style-type: none">• Conoscere le norme specifiche di antinfortunistica• Saper riconoscere i vari tipi di elettrodi da usare nei metodi di saldatura• Saper realizzare i lembi da unire

MODULO 5.

U.didattica 5.1 tecnologia meccanica, materiali e loro utilizzo.

Tempi	Contenuti	Obbiettivi
20h	<ul style="list-style-type: none">• Ferro e sue leghe• La ghisa e l'altoforno• Trattamenti termici• Le prove di durezza, trazione e resilienza.	<ul style="list-style-type: none">• Saper individuare le proprietà dei materiali, i relativi impieghi, i processi produttivi e trattamenti.• Saper eseguire la prove meccaniche sui materiali

Filadelfia li 08/06/2019

L'insegnante:

Prof. Ranieri Daniele



Gli alunni

Maestrandrea Angela
Mazzotta Julia
Rosario Aiaco

PROGRAMMA SVOLTO A.S. 2018-19

LABORATORIO TECNOLOGICO

Classe 2[^] sez. MAT

Prof. Ranieri Daniele

Modulo 1. – ANTINFORTUNISTICA , SICUREZZA SUL LAVORO

U.didattica 1.1 Norme per la sicurezza e la prevenzione degli infortuni

Tempi	Contenuti	competenze
5 h	Disposizione di normativa specifica, simbologia, segnaletica, d.l.626, aspetti legislativi e istruzione, normativa antincendio.	Acquisire comportamenti di responsabilità e di rigorosa osservazione delle norme antinfortunistiche, correlate alle maggiori condizioni di rischio durante l'attività lavorativa.

Modulo 2. LAVORAZIONI AL TORNIO E CARATTERISTICHE FUNZIONALI:

U.didattica 2.1 Caratteristiche generali e strutturali del tornio parallelo.

Tempi	Contenuti	competenze
6 h	<ul style="list-style-type: none">• Norme antinfortunistiche• Parti fondamentali del tornio parallelo	<ul style="list-style-type: none">• Conoscere le norme specifiche di antinfortunistica• Conoscere le caratteristiche strutturali e operative del tornio

U.didattica 2.2 Lavorazioni al tornio tradizionale. (Realizzazione e assemblaggio pratico di pezzi meccanici, con diversi cicli di lavorazione).

Tempi	Contenuti	competenze
40 h	<ul style="list-style-type: none"> • Disegno schematico del pezzo e fasi di lavorazione • Preparazione della macchina • Intestatura, centratura, tornitura cilindrica esterna, interna. • Esecuzione di gole • Zigrinatura • Tornitura conica • Accoppiamenti cilindrici, filettatura. Accoppiamenti filettati 	<ul style="list-style-type: none"> • Saper leggere il disegno esecutivo e la sequenza delle lavorazioni. • Saper montare il pezzo ed i diversi tipi di utensili • Saper eseguire le principali lavorazioni rispettando le tolleranze e i parametri assegnati. • Saper eseguire semplici cicli di lavorazione • Saper impostare i principali parametri di taglio del tornio. • Saper designare i tipi di filettatura nelle varie lavorazioni

MODULO 3. LAVORAZIONI ALLA FRESA E AL BANCO.

U.didattica 3.1 Lavorazioni alla fresa tradizionale. (Realizzazione e assemblaggio pratico di pezzi meccanici, con diversi cicli di lavorazione)

Tempi	Contenuti	competenze
30 h	<ul style="list-style-type: none"> • Disegno schematico del pezzo e fasi di lavorazione • Preparazione della macchina • Fresatrici orizzontali, verticali, universali, classificazione e generalita' • Attrezzature per fresatrici • Utensili per fresatura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Saper leggere il disegno esecutivo e la sequenza delle lavorazioni. • Saper montare il pezzo ed i diversi tipi di utensili • Saper eseguire le principali lavorazioni rispettando le tolleranze e i parametri assegnati. • Saper eseguire cicli di lavoro di complessivi meccanici